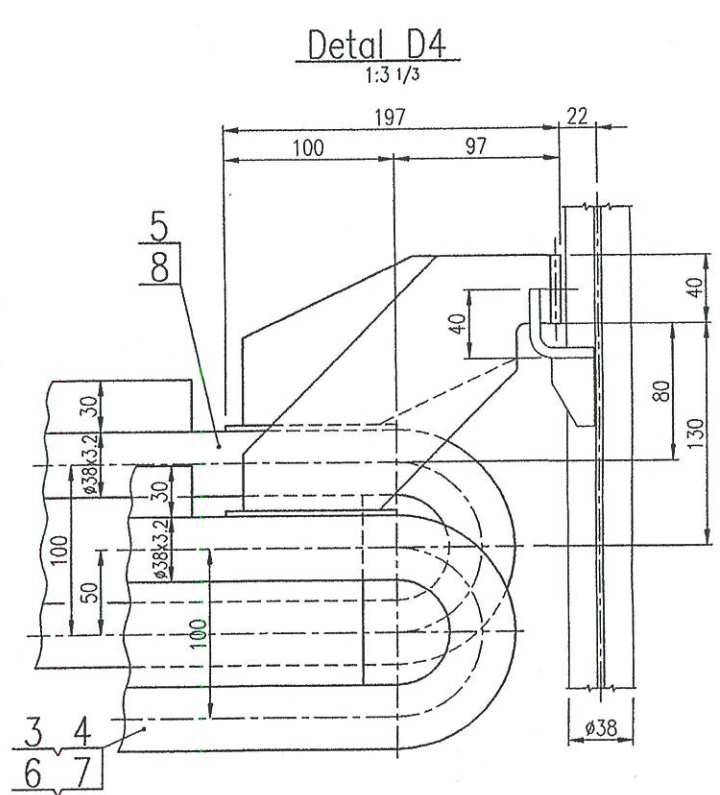
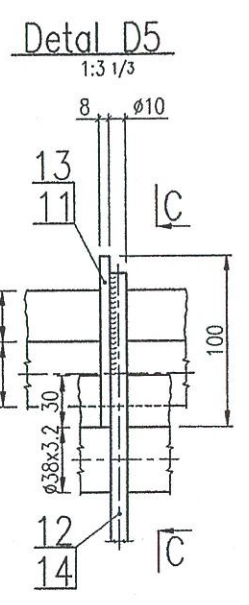
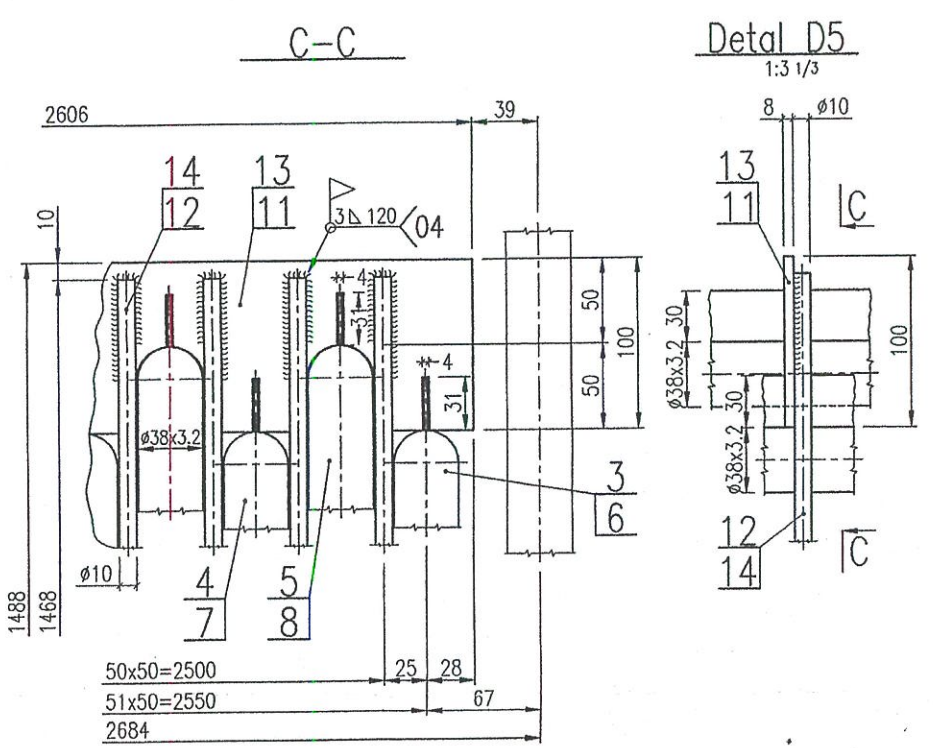
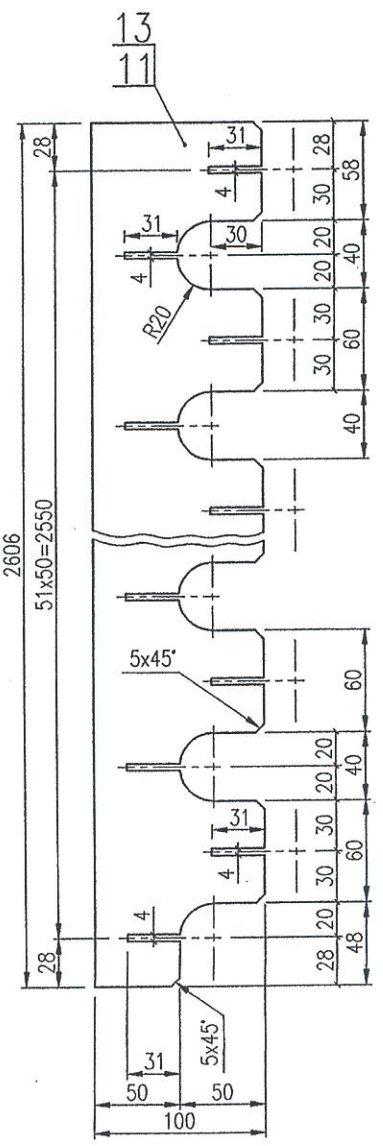


01	Spoina SM 3.2Y
02	Spoina SM 3.2Y
03	Spoina SM 3.2Y
04	Spoina SM 3.2Y



Parametry obliczeniowe
 Ciśnienie obliczeniowe -1.9 MPa
 Temperatura obliczeniowa -205°C



Lp.	Nazwa części (zespołu)	Nr rys. lub normy	Ilość sztuk	Materiał	Warunki techniczne	Jedn. Masa [kg]	Całk. Masa [kg]	Uwagi
14	Pręt $\phi 10$ L=1668	PN-87 H-93200	102	St3S	PN-93 H-93000	1,03	105,1	
13	Błacha 8 x100x2606	PN-90 H-92200	6	St3S	PN-83 H-92120	17,7	106,2	
12	Pręt $\phi 10$ L=1668	PN-87 H-93200	102	H13JS	PN-93 H-93004	1,03	105,1	
11	Błacha 8x100x2606	PN-90 H-92200	2	H13JS	PN-86 H-92138	17,7	35,4	
10	Rury gięte	1038 105 10 poz.2	26	K10I		6,27	163,02	
9	Rury gięte	1038 105 10 poz.1	26	K10I		6,56	170,56	
8	Wężownica VI	1038 105 09	26	K10I		114,43	2975,2	
7	Wężownica V	1038 105 08	25	K10I		114,04	2851	
6	Wężownica IV	1038 105 07	1	K10I			113,3	
5	Wężownica III	1038 105 06	26	K10I		114,3	2971,8	
4	Wężownica II	1038 105 05	25	K10I		114,3	2857,5	
3	Wężownica I	1038 105 04	1	K10I			113,75	
2	Komora dolna	1038 105 03	1	K10I			135-	
1	Komora pośrednia pęczka konwek. II ciągu	1038 105 02A	1	K10I			159-	
L.p. Nazwa części (zespołu)		Nr rys. lub normy	Ilość sztuk	Materiał	Warunki techniczne	Jedn. Masa [kg]	Całk. Masa [kg]	Uwagi
a	"A" - Zmiana numeru rys.na poz.1 (ind.A)-2003.08.04-M.K.							
Indeks	Treść	Data	Podpis	Projekt				
Konstruował	M.K.	08.2002	Zastęp. rys.	Typ urzadz.	WR10-010-1.6(160)70-1			
Sprawił	Z.Z.	08.2002	Tytuł rys.	Zestawienie pęczka konwekcyjnego II ciągu				
Zatwierdził	A.O.	08.2002	Format		A1			
Fabryka Kotłów SEFAKO S.A.		Podziałka	Nr rys.	Indeks	Masa [kg]			
Sędziszów		1:10	1038 105 01	A	12861,9			
Nazwa pliku		103810501A.dwg		Nr archiw.				
Niniejszy rysunek techniczny jest własnością SEFAKO S.A. Kopiowanie lub wykorzystywanie w całości bez pisemnej zgody jest zabronione. Naruszenie zastrzeżenia będzie dochodzone zgodnie z przepisami kodeksu cywilnego i karnego.								